

MANGUERAS



COMPOSICIÓN

La manguera satur plana está formada por dos capas:

Una capa interior ó manchon fabricado en caucho sintético especialmente formulado.

Una capa exterior tejida circularmente (evita defectos como nudos, hilos rotos, etc), compuesta por hilos de poliéster de alta tenacidad tanto la trama, como la urdimbre.

CARACTERÍSTICAS

Su reducido peso le convierte en una manguera ligera.

Su gran flexibilidad, incluso a bajas temperaturas, le convierten en una manguera muy fácil de usar y enrollar.

El diseño del refuerzo textil le confiere una buena resistencia a la presión, y un buen aislante térmico.

El proceso de fabricación del manchón interior asegura una pared interna completamente lisa, con lo que le convierte en una manguera con mínima pérdida de caudal.

Su diseño y peso le convierte en una manguera fácil de enrollar, transportar y desplegar.

Su buena flexibilidad, incluso a bajas temperaturas, evita problemas de pérdidas de caudal y manejo de la manguera. Su alta adherencia entre capas confiere una muy buena resistencia al envejecimiento.

El diseño de la capa interior le confiere una reducida fricción (mínimas pérdidas de carga), y una muy buena resistencia a acción de productos químicos (aditivos, aceites, gasóleos,...).

El diseño de la capa intermedia le confiere una buena resistencia a la presión.

El diseño de la capa exterior le confiere una muy buena resistencia a las altas temperaturas, abrasión, intemperie y rayos ultravioleta.



COMPOSICIÓN

La manguera duratex está formada por cuatro capas: Una primera capa fabricada en caucho nitrílico.

Una segunda capa tejida circularmente (evita defectos como nudos, hilos rotos, etc,...) compuesta por:

Urdimbre: Hilos de poliéster de alta tenacidad.

Trama: Hilos de poliéster de alta tenacidad y monofilamento sintético.

Una tercera capa fabricada en el mismo caucho nitrílico que la capa interna.

Una cuarta capa fabricada en polietileno clorosulfonado.

CARACTERÍSTICAS

Su diseño y peso le convierte en una manguera fácil de enrollar, transportar y desplegar.

Su buena flexibilidad, incluso a bajas temperaturas, evita problemas de pérdidas de caudal y manejo de la manguera.

Su alta adherencia entre capas confiere una muy buena resistencia al envejecimiento.

El diseño de la primera capa le confiere una reducida fricción (mínimas pérdidas de carga), y una muy buena resistencia a acción de productos químicos (aditivos, aceites, gasóleos,...).

El diseño de la segunda capa le confiere una buena resistencia a la presión.

El diseño de la tercera y cuarta capa le confiere una mejor resistencia a las altas temperaturas, abrasión, intemperie y rayos ultravioleta que el resto de modelos de mangueras contraincendios.



COMPOSICIÓN

La manguera lunex está formada por tres capas:

Una capa interior fabricada en caucho nitrílico.

Una capa intermedia tejida circularmente (evita defectos como nudos, hilos rotos, etc,...) compuesta por:

Urdimbre: Hilos de poliéster de alta tenacidad.

Trama: Hilos de poliéster de alta tenacidad y monofilamento sintético.

Una capa exterior fabricada en el mismo caucho nitrílico.

CARACTERÍSTICAS